



## ☞ Spritzauftrag ab 20 m<sup>2</sup> !

Sehr geehrte Kunde,

wir machen Sie darauf aufmerksam, dass Projektionsfarbe beim beschichten einer zusammenhängenden Fläche von 20 m<sup>2</sup> oder mehr, durch Spritzen aufgetragen werden soll.

Die fertige Projektionsfläche soll besonders glatt und gleichmäßig sein, um ein optimales Bild zu reflektieren.

Daher ist es nötig, jede Farbschichten jeweils nass in nass zu applizieren. Es muss also die richtige Farbmenge (ca. 100 g/m<sup>2</sup>) schnell und gleichmäßig verteilt werden. Die Auftragsgeschwindigkeit der Rolle ist hierfür zu niedrig.

Da die proFLEXX Produkte wasserverdünnbar sind, ist die Trocknung stark von den Umgebungsbedingungen, speziell von der relativen Luftfeuchtigkeit und der Luftzirkulation abhängig. Zu trockene Luft und zu starke Luftbewegung führt zu einer schnellen Antrocknung der Beschichtung und erschwert damit die gleichmäßige Applikation.

Alle Beschichtungen von proFLEXX lassen sich problemlos mit gängigen Spritzgeräten verarbeiten. Am besten geeignet sind Airless oder Airmix Spritzgeräte oder HVLP Spritzkombinationen.

Je nach Applikation muss die Farbe dazu mit der Spritzverdünnung verdünnt werden. Die Verdünnung für Airless Verarbeitung beträgt zwischen 10 und 20 %. Die Verdünnung für HVLP Verarbeitung beträgt zwischen 10 und 30%.

Für die Airmix Anwendung sind Düsen der Größe 11 (0,011 inch oder 0,28mm) oder 13 (0,013 inch oder 0,33 mm) optimal geeignet.

Der Spritzdruck sollte 100 bis 140 Bar betragen.

Viel Erfolg

proFLEXX